



AGTOS®

Oczyszczarki strumieniowo-ścierne z taśmą nieckową

- Technika obróbki strumieniowo-ściernej
- Maszyny używane
- Systemy transportowe
- Serwis i części zamienne



Zasada działania taśmy nieckowej stała się jednym z najskuteczniejszych procesów obróbki strumieniowo-ściernej do usuwania zgorzeliny, rdzy i gratowania części masowych. Elementy poddawane obróbce strumieniowo-ściernej są łagodnie cyrkulowane przez ciągłą, nieskończoną gumową taśmę nieckową i poddawane równomiernie działaniu strumienia rzutowego przez cały czas obróbki. Prosimy przekonać się o zaletach technologii obróbki strumieniowo-ściernej **AGTOS**.

Zalety oczyszczarek strumieniowo-ściernych z taśmą nieckową AGTOS:

- Rozszerzone przystosowanie ścierniwa
- Demontowanie taśmy z tyłu
- Boczna prowadnica rolkowa pasa nieckowego
- Wzmocniona okładzina drzwi

Decydujące zalety oczyszczarek strumieniowo-ściernych z taśmą nieckową AGTOS



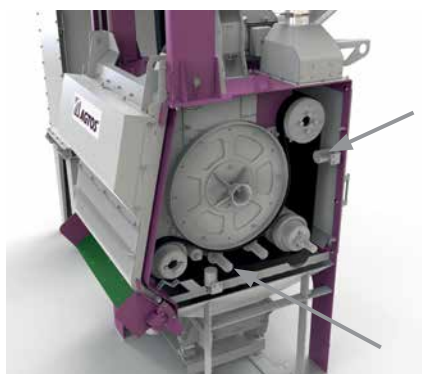
➔ Bardzo szerokie przystosowanie ścierniwa

Ścierniwo znajdujące się w obiegu opada w celu czyszczenia poprzez szeroką kaskadę. Dzięki temu strumień powietrza może bardzo dobrze oddzielać drobne cząstki. Zmniejsza to zużycie

maszyny, a tym samym znacznie obniża koszty części zamiennych. Wiele możliwości ustawień umożliwia ponadto optymalne czyszczenie ścierniwa.

➔ Demontowanie taśmy z tyłu

Od wielkości maszyny MG 0180 taśma nieckowa może być również demontowana w tylnym obszarze maszyny. Jest to decydująca zaleta, ponieważ wiele maszyn pracuje w połączeniu łańcuchowym. W takim przypadku przed maszynami znajdują się stosowne urządzenia przenośnikowe.



➔ Boczna prowadnica rolkowa pasa nieckowego

Zoptymalizowana prowadnica taśmy zapewnia spokojną pracę maszyny nawet przy dużych obciążeniach. Prowadnica boczna zapewnia doskonały przebieg pasa.



➔ Wzmocniona okładzina drzwi

Okładzina we wnętrzu drzwi jest tak dobrana, aby wykazywała ona długą żywotność. Ponadto oferuje ona optymalną izolację akustyczną.



➔ Technika śrutowania AGTOS

Turbiny firmy **AGTOS** to solidne agregaty, które pracują bardzo ekonomicznie dzięki zastosowaniu mniejszej ilości części zużywalnych oraz wysokiej przepustowości ścierniwa.



➔ Technika filtracyjna AGTOS

Innowacyjną technikę filtracyjną wyróżnia wysoka wydajność. Na szczególną uwagę zasługują wkłady filtracyjne o stożkowym kształcie, które dają się szybko i łatwo wymienić poza obudową przy pomocy wysuwanego elementu. W filtry patronowe mogą być także wyposażane różnego typu starsze maszyny do obróbki strumieniowej.

Budowa oczyszczarki strumieniowo-ściernej z taśmą nieckową AGTOS

Winda kubłkowa z podawaniem ścierniwa i dużymi otworami konserwacyjnymi



Klasyfikacja powietrzna dla przystosowania ścierniwa



System filtracyjny z wkładami naboowymi AGTOS z praktycznym systemem suwowym ułatwiającym wymianę wkładów



Zasuwa muszlowa do regulacji ilości ścierniwa



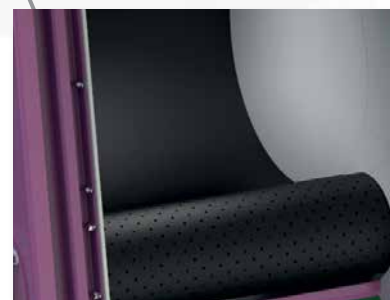
Sterowanie TP700 Comfort



Czyszczenie ścierniwa za pomocą rynny wibracyjnej do natychmiastowego odprowadzania zadziorów i odpadów



Delikatne odprowadzanie elementów obrabianych przez opuszczaną kłapkę z gumową podkładką



Wysokiej jakości gumowa taśma nieckowa z wieloma warstwami tkaniny w celu stabilizacji

Efektywna obróbka strumieniowo-ścierna za pomocą oczyszczarek z taśmą nieckową AGTOS – przykłady z praktyki

Łączenie oczyszczarek strumieniowo-ściernych z taśmą nieckową

W celu ciągłej pracy produkcyjnej oferowane jest z kilku powodów łączenie kilku maszyn za pomocą odpowiedniego systemu przenośników. W ten sposób dzięki zapasom można dobrze dostosować moce produkcyjne do

wielkości produkcji. Ponadto zapobiega się „efektowi bottle-neck”. Ponieważ nawet gdy maszyna jest serwisowana, produkcja jest kontynuowana dalej za pomocą połączonych maszyn. Taśma jest zmieniana z tyłu maszyny. Dlatego nie są wymagane żadne niepotrzebne prace montażowe.



Delikatny załadunek oczyszczarek strumieniowo-ściernych za pomocą urządzenia załadunkowego



Wyprowadzenie elementów obrabianych na przenośniku taśmowym i przekazanie ich do następnego etapu procesu

Oczyszczarki strumieniowo-ścierne z taśmą nieckową jako automatyczna komora obróbki strumieniowo-ściernej z manipulatorem

Umiejętne planowanie może uwolnić proces obróbki strumieniowo-ściernej od pracy ręcznej. W tym przypadku maszyna do obróbki strumieniowo-ściernej z taśmą nieckową pracująca w trybie partii jest ładowana ze skrzynek za pomocą robota. Są one odstawiane przez wózki widłowe w specjalnie zdefiniowanym obszarze wejściowym komory.

Po załadowaniu maszyny brama szybkoobrotowa obniża się w celu uszczelnienia od pyłu i hałasu. Po zakończeniu procesu obróbki elementy obrabiane docierają do rynny przenośnika i delikatnie opadają do oczekującej już skrzynki. Jest to ta sama skrzynka, z której one pochodzą. W ten sposób można łatwo śledzić daną partię.

Robot podstawia skrzynkę w zdefiniowanym obszarze wyjściowym, aby mogła być odbierana przez wózek widłowy. W ten sposób dociera ona do następnego etapu procesu.



*Ładunek podajnika
oczyszczarki strumieniowo-
ściernej z taśmą nieckową
AGTOS za pomocą robota*



*Robot jest centralnym elementem komory
obróbki strumieniowo-ściernej.*



*Rozładunek maszyny do obróbki strumieniowo-ściernej i powrót elementów obrabianych
do podstawionej skrzynki*



Pięć połączonych ze sobą oczyszczarek strumieniowo-ściernych z taśmą nieckową



Oczyszczarka strumieniowo-ścierna z taśmą nieckową ze specjalnym urządzeniem załadowniczym



Połączone ze sobą oczyszczarki strumieniowo-ściernie z taśmą nieckową



Rozwiązanie autonomiczne z filtrem i szafą sterowniczą

Serwis oczyszczarek strumieniowo-ściernych



Używane maszyny są odnawiane pod względem technicznym i powtórnie wprowadzane do eksploatacji. **AGTOS** przejmuje demontaż, transport i montaż jako kompletny wykonawca lub też deleguje swojego specjalistę do nadzoru nad ustawianiem oczyszczarki u klienta.

Szczególą uwagę kierujemy na perfekcyjny serwis, i to nie tylko dla oczyszczarek strumieniowo-ściernych **AGTOS**, lecz również dla wielu oczyszczarek innych producentów. Nasze usługi serwisowe obejmują:

- Części zamienne i zużywające się
- Modernizacje i wzrost wydajności
- Naprawy i konserwacje
- Instruktaż i szkolenie praktyczne



Części dla różnych typów turbin



Szybka dostawa różnego rodzaju ścierniwa.



Oprócz części do turbin dostarczamy wymienne wkłady filtracyjne, nowe szczotki uszczelniające i do zgarniania śrutu z obrabianych detali oraz wykroje gumowe i manganowe do wielu typów maszyn.



Taśmy przenośnika kubelkowego, kubelki i śruby dla wszystkich rodzajów oczyszczarek strumieniowo-ściernych

Nowoczesna technologia obróbki strumieniowo-ściernej na miarę

AGTOS produkuje oczyszczarki z kołem rzutowym jako maszyny specjalne. Ze względu na różnorodność przedmiotów przeznaczonych do obróbki i wymagań dotyczących powierzchni oraz różną ilość miejsca do dyspozycji u klientów, oczyszczarki strumieniowo-ścierne z taśmą nieckową są realizowane w wielu wariantach. Poniższa tabela zawiera najczęściej spotykane modele oraz ich najważniejsze dane techniczne.



Oczyszczarki strumieniowo-ścierne z taśmą nieckową **AGTOS** są dostępne m. in. w następujących wymiarach standardowych

Dane techniczne	MG 0090	MG 0180	MG 0350	MG 0550
Pojemność (l)	90	180	350	550
Wymiary niecki ϕ x szerokość w (mm)	600 x 800	800 x 900	1.000 x 1.200	1.200 x 1.200
Maks. waga pojedynczego elementu (kg)	10	25	40	50
Maks. waga partii (kg)	200	400	800	1.000
Turbina(-y) (ilość x kW)	1 x 7,5 1 x 11	1 x 7,5 1 x 15	1 x 22 2 x 11	1 x 22 2 x 11
Wydajność odsysania (m ³ /h)	1.250	2.000	2.600	4.500
System filtracyjny	PF 4-04	PF 4-06	PF 4-09	PF 4-12

Informacje o naszej oczyszczarce strumieniowo-ściernej z taśmą nieckową można znaleźć tutaj:



AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Przemysłowa 156
PL-62-500 Konin

Tel.: +48(0)63-2113251

Fax: +48(0)63-2113261

www.agtos.pl