

Nowoczesne techniki obróbki powierzchni

Producent oczyszczarek strumieniowych rozbudował zakład w Polsce

Rozbudowa zakładu firmy Agtos w Koninie stworzyła znacznie większe możliwości produkcyjne innowacyjnych oczyszczarek. Nowoczesne centrum biurowo-produkcyjne to także poprawa wizerunkowa firmy, ale i warunków pracy.

Filozofią firmy Agtos jest uzyskanie kompetencji w zakresie techniki strumieniowo-ściernej na najwyższym poziomie, by m.in. sprostać wymaganiom i życzeniom klientów. Celem jest przy tym długofalowa współpraca

partnerska. Aby osiągnąć ten cel, stworzono wszystkie niezbędne podstawy, dzięki którym klienci czerpią korzyści z bogatego doświadczenia zespołu AGTOS w dziedzinie techniki obróbki strumieniowej, uzupełniając ją o nowoczesne techniczne środki

pracy oraz nowoczesne pomysły. Zespół dysponuje olbrzymim potencjałem, jeśli chodzi o doświadczenie w zakresie opracowywania, konstruowania, produkcji i dystrybucji urządzeń do obróbki strumieniowej. Agtos oferuje własny kompleksowy

program urządzeń dopasowanych do potrzeb klienta. Są to urządzenia do obróbki strumieniowej z wirnikiem rzutowym, z każdorazowo dopasowanym układem transportu dla wielostronnych zadań, typu: usuwanie zgorzeli, odrdzewianie, szorst-



Przelotowa oczyszczarka strumieniowa z transportem podwieszonym (Jungheinrich, Moosburg, Niemcy).

Oczyszczarki

Oczyszczarki strumieniowe z przenośnikami rolkowymi są przeznaczone głównie do prac związanych z usuwaniem zgorzelin i rdzy z profili, blach i innych elementów. Zastosowany system transportu rolkowego, w kombinacji z przenośnikami poprzecznymi, pozwala powiązać w jedną linię produkcyjną takie procesy, jak cięcie, wiercenie, oczyszczanie i konserwacja. Gwarantuje to elastyczność procesu technologicznego i maksymalną oszczędność materiałową.

Zalety oczyszczarek Agtos:

- niezawodna technika śrutowania (turbiny to solidne urządzenia, a ich eksploatacja jest niezwykle ekonomiczna dzięki niewielkiej liczbie części zużywalnych i dużej przepustowości ścierniwa)
- łatwa konserwacja (zmniejszenie czasu konserwacji to ważny element efektywności ekonomicznej każdej maszyny)
- innowacyjne urządzenie filtracyjne (odznacza się bardzo wysoką sprawnością; cechą szczególną jest wygodna wymiana wkładów filtracyjnych dzięki zastosowaniu wysuwanych na zewnątrz stożkowych wkładów)
- automatyzacja dzięki możliwości integracji z istniejącym zakładowym systemem transportu (jest to możliwe dzięki innowacyjnym rozwiązaniom, jak np. funkcji automatycznego rozpoznawania kształtu obrabianego elementu, która odpowiednio dobiera pobór mocy i prędkość turbin oraz czas końcowego oczyszczania)



Przelotowa oczyszczarka strumieniowa z transportem podwieszonym (Konglaskilde, Kutno, Polska).



Oczyszczarka strumieniowa z taśmą stalową (Odlewnia Żeliwa, Lisie Kąty, Polska).

Każde urządzenie jest inne



Z Antoniuszem Heitmannem, dyrektorem zarządzającym w firmie Agtos rozmawia Grzegorz Petka.

– Co zadecydowało o tak dużej inwestycji w rozwój fabryki Agtos w Polsce?

– Z jednej strony, polski rynek dysponuje dużym potencjałem. Z drugiej zaś strony, mamy szczęście, że wielu naszych pracowników posiada duże doświadczenie w budowie maszyn. Niektórzy z nich od prawie ponad 25 lat pracują w naszej branży. Do tego dochodzi dobre wykształcenie młodszych polskich pracowników. Ten potencjał wart jest inwestycji w dalszy rozwój. Jednym z czynników był też aspekt finansowy. Ekonomiczna produkcja to duża przewaga jeżeli chodzi o konkurencyjność.

– No tak, konkurencja na światowych rynkach jest spora...

– ...ale dzięki nowoczesnej produkcji we własnym zakładzie w Polsce oraz dużemu magazynowi w Emsdetten, gdzie znajduje się centrala firmy, jesteśmy w stanie spełnić wymagania nawet najbardziej wymagających klientów. To, jak również profesjonalna obsługa klienta, dobrze zorganizowana struktura organizacyjna firmy oraz w nie mniejszym stopniu nasza gotowość do inwestowania, umożliwiają optymalną pod względem ekonomicznym produkcję maszyn i urządzeń przy niezmiennym, wysokim poziomie jakości. Zakres naszych usług obejmuje też wszelkie działania serwisowe, naprawcze i konserwacyjne w obrębie techniki obróbki strumieniowej.

– Jakie mieliście zamierzenia podejmując decyzję o tak dużej inwestycji?

– Zbudowanie nowej hali produkcyjnej stworzyło możliwości do konstruowania jeszcze większych i bardziej skomplikowanych maszyn, gdyż nie ogranicza nas już miejsce. Mogliśmy od podstaw zaprojektować takie rozwiązania, które pozwalają na budowę dużych oczyszczarek, gdyż w starej hali nie było aż tak wielu możliwości. Mam tu na myśli na przykład specjalne piwnice montażowe, które ułatwiają pracę przy urządzeniach i testowania ich w warunkach, w których będą pracowały u klienta.

– Wymagania dzisiejszych klientów są coraz wyższe.

– Tak, ale my zawsze staramy się tak współpracować z klientem, aby pomóc mu w rozwiązaniu jego problemów. Nasze urządzenia są projektowane i produkowane z myślą o indywidualnych klientach. Praktycznie nie ma dwóch takich samych oczyszczarek. Oczywiście zasada dzia-

łania jest taka sama, ale już szczegóły są dopracowywane do specyfiki profilu działalności danego odbiorcy. Dzięki takiemu podejściu zyskaliśmy zaufanie. Ale też klienci wymagają dziś już kompleksowych rozwiązań do obróbki strumieniowej powierzchni, które my z powodzeniem realizujemy, a potwierdzeniem tego jest duża lista referencyjna firm, które korzystają z naszych oczyszczarek.

– Podstawą dobrego działania oczyszczarki są turbiny. Jakie rozwiązania zastosowaliście, aby ułatwić pracę operatorom tych urządzeń?

– Wysokowydajne turbiny zostały przez nas zaprojektowane, aby zaoferować niezawodne agregaty, które przy wysokiej wydajności, zagwarantują jednocześnie niskie koszty części zamiennych. W porównaniu do tradycyjnych turbin, elementy przeznaczone do obróbki są strumieniowane na większej powierzchni, zachowując jednocześnie jednakowo dobrą jakość. Dopasowanie szybkości odzutu do celu strumieniowania następuje poprzez dobór średnic kół i odpowiednio wysokie obroty. Elementy zużywające się do turbin są łatwo wymienne oraz dostępne, wykonane z różnych materiałów, co pozwala na optymalne dopasowanie turbin do każdego celu zastosowania. Z turbin Agtos zadololeni są nie tylko klienci posiadający naszej produkcji oczyszczarki, lecz również i inni klienci, którzy te turbiny zastosowali w oczyszczarkach innego pochodzenia. Optymalizujemy bowiem również urządzenia innych producentów.

– Kto jest odbiorcą urządzeń Agtosa?

– Wachlarz naszych produktów jest szeroki, w związku z czym dostarczamy je do przedsiębiorstw w wielu branżach, takich jak np.: odlewnictwo, budowa maszyn i konstrukcji, przemysł samochodowy, kuźnictwo, a także do producentów płyt betonowych i kostki brukowej. Produkujemy zarówno dla dużych odbiorców, jak na przykład koncernu Volkswagena, LUK, Thyssen, Stihl, Jungheinrich, ZF czy firm Konglaskilde, LPF Leszczyńska Fabryka Pomp, ale i dla mniejszych klientów. Praktycznie jesteśmy w stanie dostarczyć produkt wszędzie tam, gdzie jest wymagana obróbka strumieniowa. Naszym atutem jest dostarczanie rozwiązań i koncepcji, w których technika obróbki strumieniowej jest tylko – częścią aczkolwiek ważną – większej całości.

– Dziękuję za rozmowę.



Antonius Heitmann przy projektach oczyszczarek w polskim biurze konstrukcyjnym.



Produkcja odbywa się w nowoczesnym zakładzie w Koninie.

kowienie, usuwanie lakieru, wygładzanie, utwardzanie.

Firma Agtos obecna jest na polskim rynku od 2001 roku. W tej chwili zakład w Polsce zatrudnia więcej pracowników niż w siedzibie w Niemczech. To tu odbywa się produkcja urządzeń do obróbki strumieniowej, ale również funkcjonuje dział kon-

strukcyjny. W tym roku zakład w Koninie został niemal całkowicie przebudowany. Powstała nowa hala produkcyjna, zaplecze sanitarno-biurowe, ale zmiany dotyczyły również pozostałego obszaru firmy, włącznie z drogami dojazdowymi. Rozbudowa dała możliwości produkcji większych i bardziej zaawansowanych

technologicznie maszyn. Tego dziś oczekują klienci. Generalnie kontakty z klientami i dostawcami z całego świata są nawiązywane w biurze w Niemczech, tam też powstają pierwsze projekty urządzeń, a następnie trafiają one do biura konstrukcyjnego w Polsce, gdzie są przygotowywane pod kątem produkcji. Cały

montaż odbywa się w Koninie, jednak zanim oczyszczarka trafi do klienta, przechodzi serię prób, po czym jest demontowana, dopiero wówczas następuje jej lakierowanie i dostawa do odbiorcy. ■

Grzegorz Petka

REKLAMA



Kompetencje w zakresie techniki strumieniowo-ściernej

Oferujemy nowe i używane oczyszczarki strumieniowo-ścierne wraz z systemem transportowym oraz filtracyjnym.

Zakres naszej oferty:

- Części zamienne i części technologicznego zużycia
- Naprawa i konserwacja śrutownic (zdalna diagnoza)
- Usługi serwisowe

...serwisujemy urządzenia także innych producentów

AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Przemysłowa 156
PL-62-500 Konin
Tel.: +48(0)63-2113251
info@agtos.pl
www.agtos.pl

www.agtos.com



161-11/13-4c-PL

