

Przegląd rynku

Automatyczna obróbka strumieniowa w celu idealnej obróbki wstępnej

Przedsiębiorstwo budowy maszyn ROPA uruchomiło swoje nowe centrum montażowe. Od początku budowy rodzinna firma z Dolnej Bawarii, w Niemczech, zainwestowała ponad 30 mln euro w najnowszą technologię produkcji.

Nowa lakiernia lidera rynku w dziedzinie samobieżnych kombajnów buraczanych ma powierzchnię 12 000 m². Dotychczas w firmie ROPA czyszczenie odbywało się chemicznie, a malowanie na mokro. Maszyny rolnicze są narażone na wysokie naprężenia mechaniczne. Dlatego też przyczepność farby jest bardzo ważna. Uzyskuje się to za pomocą nowej metody. Podobnie też, aby bardziej efektywnie kształtować procesy i przyczynić się do redukcji LZO, a także do promocji zdrowia pracowników, zdecydowano się na połączenie technologii obróbki strumieniowej i malowania proszkowego.

Automatyczne oczyszczarki strumieniowe z wirnikiem rzutowym AGTOS są zaprojektowane do detali o wielkości 13 x 3,5 x 4 m (L x B x H) w przypadku systemu dla dużych części oraz do 6 x 2 x 3 m w przypadku systemu dla małych części. Obróbka strumieniowa odbywa się za pomocą odpowiedniego ścierniwa. Obydwie oczyszczarki strumieniowe z przelotowym przenośnikiem podwieszanym usuwają osady kamienia i naloty rdzy i zapewniają w ten sposób wymaganą chropowatość dla powłoki proszkowej. W systemie dla dużych części, automatycznej obróbce strumieniowej rotacyjnej za pomocą wysokowydajnych turbin mogą być na przykład poddawane ramy i podwozia o ciężarze do 10 t. W systemie dla małych części odbywa się obróbka różnorodnych detali o ciężarze do 2 t, zawieszonych na trawersach.



[powrót](#)