

Z wizytą w fabryce AGTOS

AGTOS jest przykładem tego, w jaki sposób - w dość krótkim czasie, poprzez profesjonalizm, wiedzę i doświadczenie - można stworzyć przedsiębiorstwo będące znaczącym partnerem przemysłowym zarówno dla małych firm, jak i dużych przedsiębiorstw działających na rynkach międzynarodowych. A co najbardziej cieszy, to fakt, że za tym projektem stoi częściowo także polski zespół odpowiedzialny za produkcję. Realizowana jest ona w fabryce w Koninie, którą właśnie mieliśmy okazję odwiedzić. Zakład ten prowadzi produkcję maszyn przeznaczonych do obróbki powierzchni opartej na technice strumieniowej z wirnikiem rzutowym.

PAWEŁ KRUK

Firmę AGTOS założyła w 2001 r. grupa doświadczonych ludzi, specjalistów w zakresie technik powierzchniowych. Siedzibę przedsiębiorstwa zlokalizowano w Emsdetten w Niemczech, gdzie mieści się również centralny magazyn. Produkcja z kolei uruchomiona została w zakładzie w Koninie, kierowanym przez Piotra Rogalińskiego (dyrektora techniki i produkcji). Intensywny rozwój firmy oraz wzrost zamówień spowodował, że konieczne stało się zwiększenie mocy produkcyjnych. Dlatego na przełomie roku został oddany do użytku nowy biurowiec wraz z nowoczesną halą produkcyjną (licząca prawie 2700 m²), dzięki czemu powierzchnia produkcyjna firmy została niemalże podwojona.

Zakład produkcyjny wyposażony jest w nowoczesne maszyny, m.in. laser do cięcia blach (Trumpf 4030) czy też prasę krawędziową firmy Darley (o mocy nacisku 600 t oraz długości 6200 mm).

- Nasz zespół dysponuje dużym potencjałem, jeśli chodzi o doświadczenie w za-



▲ Ilustracja 1: Nowy biurowiec AGTOS Polska wraz z nowoczesną halą produkcyjną (licząca prawie 2700 m²), która prawie dwukrotnie zwiększyła powierzchnię produkcyjną.

kresie opracowywania, konstruowania, produkcji i dystrybucji urządzeń do obróbki strumieniowej z wirnikiem rzutowym – podkreślał w trakcie spotkania Piotr Rogaliński.

Partner od technik powierzchniowych

W fabryce w Koninie produkowane są komponenty, podzespoły oraz kompletne oczyszczarki np. dla przemysłu maszynowego. Oprócz produkcji, AGTOS oferuje również serwis oczyszczarek - zarówno własnych, jak i innych producentów.

Dzięki wszystkim swoim zasobom (ludzkim oraz technologicznym) zakład może realizować produkcję nawet na podstawie najbardziej skomplikowanych zleceń. Jednym z przykładowych tego typu zamówień była w ostatnim czasie produkcja oczyszczarki strumieniowej dla firmy Rauch Landmaschinenfabrik GmbH, pro-

▼ Ilustracja 2-3: Oczyszczarki firmy AGTOS produkowane są z każdorazowo dopasowanym układem transportu dla wielostronnych zadań.



dukującej maszyny do dozowania i rozsiewania nasion (patrz ramka).

Firma AGTOS oferuje rozwiązania techniki strumieniowania z wirnikiem rzutowym wyłącznie z każdorazowo dopasowanym układem transportu, dla wielostronnych zadań typu: usuwanie zgorzeli, zadziorów czy lakieru oraz odrdzewianie, szorstkowanie, oczyszczanie, wygładzanie, utwardzanie. Do realizacji tych poszczególnych zadań służą różnorodne oczyszczarki, będące w ofercie produkcyjnej zakładu w Koninie:

- ▶ bębnowe oczyszczarki strumieniowo-ścierne, nowoczesne maszyny wszechstronnego zastosowania,
- ▶ zawieszkowe oczyszczarki strumieniowo-ścierne, zaliczane do najbardziej elastycznych typów oczyszczarek, produkowane są również jako oczyszczarki przelotowe i stosowane do zbiorowego śrutowania detali,
- ▶ oczyszczarki strumieniowo-ścierne z przenośnikiem rolkowym, stosowane do usuwania zgorzeli, zendry oraz rdzy z blach i profili,
- ▶ oczyszczarki strumieniowo-ścierne typu „Diabolo”, stosowane do usuwania zgorzeli oraz rdzy z rur, prętów i okrągłych korpusów,
- ▶ oczyszczarki strumieniowo-ścierne z taśmą nieckową, w tego typu oczyszczarkach dzięki gumowej taśmie mogą być obrabiane delikatne i małe elementy,



▲ Ilustracja 4: Zakład realizuje produkcję pod indywidualnymi, czasami bardzo skomplikowanymi, zleceniami.

- ▶ oczyszczarki strumieniowo-ścierne ze stołem obrotowym, najczęściej stosowane do oczyszczania odlewów lub też partii odlewów ciśnieniowych, jak również do szorstkowania powierzchni przed nałożeniem na nie powłoki.

Nowoczesne konstrukcje

W trakcie wizyty mogliśmy zapoznać się również z różnorodnymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi wdrożonymi do produkcji. Opracowywane są one w ramach współpracy działów konstrukcyjnych znajdujących się zarówno w Koninie, jak i centrali w Emsdetten.

Nowoczesnym rozwiązaniem konstrukcyjnym charakteryzują się np. wysoko wydajne turbiny do oczyszczarek strumieniowych. W porównaniu do tradycyjnych turbin, elementy przeznaczone do obróbki są strumieniowane na większej powierzchni, zachowując jednocześnie jednakowo dobrą jakość. Dodatkowo bardzo łatwy jest dostęp do elementów zużywalnych turbin, dzięki czemu można je szybko wymienić bez zbędnych przestoju w pracy.

Innym rozwiązaniem ułatwiającym eksploatację maszyn są opracowane przez AGTOS wymienne wkłady filtracyjne. Są one łatwe w obsłudze, gdyż ich wymiana, dzięki dającym się wyciągnąć obsadom wkładów, dokonywana jest ręcznie, bardzo łatwo i szybko.

Na podbój światowych rynków

Obecnie oczyszczarki AGTOS dostępne są praktycznie na całym świecie poprzez sieć przedstawicieli i dystrybutorów. Nasza wizyta w Koninie zbiegła się z wizytą przedstawicieli firmy Peddinghaus Corporation (z Bradley w USA) – specjalizującej się w zakresie obrabiarek w przemyśle stalowym. Oba te podmioty (kooperujące ze sobą już wcześniej) postanowiły zacieśnić współpracę i realizować wspólne projekty nie tylko dla klientów branży stalowej. Jak podkreślają przedstawiciele firmy AGTOS, te wspólne projekty będą miały wpływ na dalszy wzrost produkcji w konińskim zakładzie. **MM**

Efektywna ekonomicznie obróbka strumieniowa komponentów do maszyn rolniczych

Firma Rauch Landmaschinenfabrik GmbH produkuje maszyny do dozowania i rozsiewania nasion, nawozów oraz posypywania nawierzchni solą drogową. Substancje te wystawiają powłokę lakierniczą na ciężką próbę. Przelotowa oczyszczarka strumieniowa firmy AGTOS pomaga zoptymalizować jakość polakierowanej powierzchni.

Po konsolidacji wielu zakładów oraz wszystkich działów produkcji przez firmę Rauch zainstalowano nowoczesny system powlekania proszkowego. Nowa metoda poprawiła jakość produktów i przyczyniła się do wydłużenia okresu użytkowania maszyn z tej fabryki.

Wysoka jakość powłoki lakierniczej jest dziś tym, czego oczekuje się od rozsiewacza nawozów czy posypywarki do zimowego utrzymania dróg. Warunkiem wysokiej jakości powłoki lakierniczej jest intensywna obróbka strumieniowa elementów.

Nowa oczyszczarka strumieniowa AGTOS wykorzystywana jest do obróbki części o długości 4 m, szerokości do 1,6 m i wysokości 2 m. Dobre doświadczenia z przeszłości sprawiły, że firma Rauch zdecydowała się na markę AGTOS. W oczyszczarce przelotowej firmy AGTOS obróbce strumieniowej poddawane są m.in. zbiorniki, w których przechowuje się nawóz, nasiona siewne lub sól drogową, w oczekiwaniu na ich użycie na polu lub drodze. Te duże zbiorniki nie mogły być wcześniej czyszczone strumieniowo - wszystko musiało odbywać się ręcznie w towarzystwie szlifierki kątowej i drucianej szczotki. Na oczyszczenie jednego zbiornika potrzebowano zwykle około pół godziny czasu. W przypadku, gdy krawędź lub spaw pokrywa zgorzeli, lakier nie ma szans na zachowanie przyczepności. Czyszczenie części spawanych, usuwanie warstw zgorzeli oraz zaokrąglanie krawędzi odbywa się dziś za pomocą obróbki strumieniowej - procesu niezwykle precyzyjnego, który pozytywnie wpływa na doskonałą przyczepność powłoki proszkowej do metalowej powierzchni. Ponadto odbywa się to znacznie szybciej niż miało to miejsce wcześniej: oczyszczarka jest w stanie zamknąć cykl obróbki w ciągu 5 minut, przy czym czyszczona powierzchnia zależy od liczby części.

Za prawidłowy przebieg procesu obróbki strumieniowej odpowiada 5 programów, które pracują z różnymi prędkościami obrotowymi wirników rzutowych, prędkościami przechodzenia elementów przez oczyszczarkę oraz różnymi ilościami ścierniw.



▲ Ilustracja 5: Oczyszczarka strumieniowa wykorzystana przy produkcji maszyn przeznaczonych do dozowania i rozsiewania nasion.